

Bonus Fiscali	Ecobonus 50% - 65% - 110%	[-]	Sì	Sì
	Conto termico	[-]	Sì	Sì
Potenza termica nominale	$P_{rated}$	kW	2,98	3,59
$COP_t$ nom. UNI EN 16147	$T_w = 53^{\circ}C \div T_e = +7^{\circ}C$	[-]	3,1	3,2
Capacità serbatoio		L	190	270
Pressione max serbatoio		Bar	7	7
Protezione serbatoio	di serie	[-]	Anodica Magnesio	Anodica Magnesio
Classe energetica - ACS			A+	A+
Efficienza stagionale acqua calda sanitaria		$\eta_{wh}$	125	129
Tempo di riscaldamento alle condizioni nominali	$T_e = +7^{\circ}C - T_{H_2O} = 10^{\circ}C - T_w = 53^{\circ}C$	h:min	03:00	03:30
Alimentazione elettrica		[-]	230V - 1Ph - 50Hz	230V - 1Ph - 50Hz
Livello di potenza sonora (*)	Unità esterna	dB(A)	63	63
Riscaldatore elettrico	di serie	kW	1,64	1,64
Diametro circuito frigorifero - UE / UI		pollici	Ø1/4" x 3/8"	Ø1/4" x 3/8"
Lunghezza minima circuito frigorifero		m	5	5
Lunghezza massima circuito frigorifero		m	20	20
Gas Refrigerante			R32 / 675	R32 / 675
Impatto ambientale	Rif. = 100 TCO2e	[%]	0,68%	0,68%
Quantità di refrigerante		kg	1	1
Tipo Compressore		[-]	Twin Rotary	Twin Rotary
Dimensioni UNITA' ESTERNA	A x L x P	mm	841 x 548 x 335	841 x 548 x 335
Dimensioni UNITA' INTERNA	A x L x P	mm	1714 x Ø597	1714 x Ø681
Peso UNITA' ESTERNA		kg	33	33
Peso UNITA' INTERNA		kg	53	62
Intervallo operativo (sanitario)	Range $T_{esterna}$	$^{\circ}C$	-15 ÷ +37	-15 ÷ +37
	Range $T_{acqua}$	$^{\circ}C$	30 ÷ 75	30 ÷ 75